



Zertifikat

der Konformität

der werkseigenen Produktionskontrolle



Nr.: 0408-CPR-TA00458

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Aluminium- und Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN1090-1:2009+A1:2011	Tragende Aluminium- & Stahlbauteile bis EXC 3 nach EN 1090-2 und EN 1090-3 mit Korrosionsschutz	1 und 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Nikitscher Metallwaren GesmbH
Industriestrasse 12
7423 Pinkafeld, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

Nikitscher Metallwaren GesmbH
Industriestrasse 12
7423 Pinkafeld, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **24.04.2013** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **23.04.2020** fällig.

Wels, 03. April 2017

Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter





SCHWEISSZERTIFIKAT

TÜV
AUSTRIA

Nr.: 0408-CPR-TA00458/1

Hersteller	Nikitscher Metallwaren GesmbH Industriestraße 12 7423 Pinkafeld, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	Nikitscher Metallwaren GesmbH Industriestraße 12 7423 Pinkafeld, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011 EN 1090-3:2008
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 3
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 – Wolfram-Inertgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 - S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4 Aluminiumwerkstoffe nach EN 1090-3, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Ing. Sascha Nikitscher, geb.12.05.1971, IWE
Vertreter	Richard Haller, geb. 21.09.1964, IWS
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkungen	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00458
Gültigkeitsbeginn	24.04.2013 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	23.04.2020

Wels, 03. April 2017


Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, Deutschstraße 10, A-1230 Wien, www.tuv.at